



Technický list ZINGACERAM HS

Zingaceram HS je vysoko sušínová dvojzložková podkladová náterová hmota, ktorá môže byť použitá na ZINGA náter. Vzhľadom na vysoký obsah sušiny (HS) vykazuje dobrú kompatibilitu so ZINGA náterom. Zingaceram HS má veľmi dobrú odolnosť proti oderu a vynikajúce vlastnosti na ochranu proti korózii.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Tekutý produkt

Zloženie	epoxidové živice pigmentované železitou slúdou a keramickými plnivami, zosieťované fenalkamínovým tužidlom
Hustota	farba 1,76 kg/dm ³ tužidlo 1,0 kg/dm ³ farba + tužidlo 1,64 kg/dm ³
Obsah pevných častíc	88 % hmotnostných (± 2 %); 78 % objemových (± 2 %)
Riedenie	HS riedidlo
Bod vzplanutia	32 °C
Doba spracovania	2,5 – 3 hodiny
VOC	196 g/l (=120 g/kg)

Suchý film

Farba	šedá
Špeciálne vlastnosti	vysoký obsah sušiny, vysoká chemická odolnosť teplotná odolnosť suchého filmu je 95 – 100 °C s maximálnou hodnotou 120 °C pH odolnosť je 2,5 – 13 pH
Balenie	5 l (4 l zložky A a 1 l zložky B); 20 l (16 l zložky A a 4 l zložky B)
Skladovanie	2 roky, uchovávať pri odporúčaných skladovacích podmienkach, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených obaloch. Skladujte na suchom mieste pri teplotách 0 – 30 °C. Uchovávať mimo priameho slnečného žiarenia. Pred použitím si vždy skontrolujte, či je výrobok po premiešaní hladký a homogénny.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Príprava povrchu

Ak je doba medzi jednotlivými nátermi dlhá, môže dôjsť k znečisteniu povrchu, ktorý je nutné dôkladne očistiť. Zbytky solí alebo iné nečistoty odstráňte tlakovou vodou prípadne parou. Prípadnú bielu hrdzu odstráňte vodou a mäkkou medenou kefou.

Podmienky okolitého prostredia počas aplikácie

Teplota okolia	minimum 5 °C
Relatívna vlhkosť	maximum 85 % (neaplikujte na vlhké alebo mokré povrchy)
Povrchová teplota	minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu, bez prítomnosti vody a mrazu; maximum 60 °C

PRACOVNÝ POSTUP

Príprava povrchu

Zingaceram HS aplikujte na čistý ZINGA povrch. Štetcom alebo valčekom alebo konvenčnou striekacou pištoľou, alebo airless striekaním.

Metódy aplikácie

Krížový náter

Odporúča sa použiť krížový náter štetcom na všetky ostré hrany, skrutky, matice a zvárané plochy predtým, než aplikujete jednotnú vrstvu.

Aplikácia štetcom a valčekom

Riedenie pre optimálne použitie, riediť až do 5 HS riedidlom
Druh štetca a valčeka valček s krátkym vlasom (mohérový); priemyselný okrúhly štetec

Aplikácia striekaním – konvenčná pištoľ

Riedenie 10 – 15 % s HS riedidlom v závislosti od veľkosti trysky. Väčšie riedenie pre rovnakú veľkosť trysiek dá hladší povrch; čím sa zvýši odolnosť vrstvy Zingaceram HS proti oderu
Tlak v tryske 2 – 3 bar pre štruktúrovaný vzhľad; vyšší tlak pre hladší vzhľad
Otvor trysky 2 až 2,5 mm pre štruktúrovaný vzhľad; menší pre hladší vzhľad

Aplikácia striekaním – Airless pištoľ

Riedenie 0 – 5 % HS riedidlom v závislosti od veľkosti trysky. Väčšie riedenie pri rovnakej veľkosti trysiek vytvára hladší povrch.
Tlak v tryske 150 – 250 bar
Kompresný pomer čerpadla min. 45/1
Otvor trysky 0.019 – 0.025 palca / 0,38 – 0,63 mm

Aplikácia na Zingu - Hmlový nástrek

Aplikácia min. po 4 hod. pri 20 °C v dobre vetranej miestnosti po zaschnutí ZINGY. Pozrite Technický list ZINGA.
 - 25 - 40 µm DFT v súvislej vrstve
 - riedenie podľa technického listu

Aplikácia na Zingu - Plný náter

2 hod. po na dotyk suchom hmlovom nástreku.
 - riedenie podľa technického listu

Čistenie

Čistenie nástrojov by sa malo vykonávať pomocou HS riedidla alebo epoxidového riedidla.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Výdatnosť a spotreba

<i>Teoretická výdatnosť</i>	pri 60 µm DFT	13 m ² /l
	pri 120 µm DFT	6,5 m ² /l
<i>Teoretická spotreba</i>	pri 60 µm DFT	0,077 l/m ²
	pri 100 µm DFT	0,15 l/m ²

Praktická výdatnosť a spotreba závisí od profilu a drsnosti podkladu a na spôsobe aplikácie.

Schnutie

Doba schnutia pri 60 µm DFT a teplote 20 °C a pri dobrom vetraní
 suchý na dotyk po 2,5 hod.
 suchý na manipuláciu po 4 hod.
 úplne vytvrdený po 8 hod.
 úplne odolný po 5 dňoch

Pretieranie

Pretierateľný minimálne po 8 hodinách po uschnutí na dotyk a 12 hod. po uschnutí na dotyk pri hrúbke 120 µm DFT. Maximálna doba na pretieranie je 5 dní. V závislosti od podmienok prostredia sa čas pretierania môže skrátiť alebo predĺžiť.

Odporúčaný systém

ISO 12944

Testované podľa ISO12944 v priemyselných zónach s vysokou vlhkosťou a agresívnym prostredím (kontinuálnou kondenzáciou a vysokým znečistením) (C5 I) a v pobrežných oblastiach a morských oblastiach s vysokou slanostou (kontinuálnou kondenzáciou a vysokým znečistením) (C5 M) s vysokým stupňom klasifikácie (priemerná životnosť > 15 rokov):

ISO 12944	ISO 12944 C5 Vysoká	ISO 12944 C5 Veľmi vysoká
	ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT	ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram PU 1 x 60 µm DFT
	ZINGA 1 x 60 – 80 µm DFT + Zingaceram HS 1 x 120 µm DFT + Zingaceram EP 1 x 60 µm DFT	

Bezpečnostné upozornenia

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy. Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť. Všetky nároky týkajúce sa nedostatkov, musia byť vykonané do 7 dní od obdržania tovaru s uvedením produktovej šarže. Vyhraďujeme si právo na zmenu údajov. Tento list nahrádza všetky predchádzajúce technické listy.



RENOJAVA s.r.o.

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.zinga.sk

aktualizované
júna 2025